

**TRESPA® METEON®**

Laminados

**Este documento destina-se apenas a fornecer recomendações gerais. A Trespa fornece estas diretrizes e todos os dados de teste, codificação e projeto para fins meramente informativos e aconselha vivamente que o cliente, proprietário do projeto ou arquiteto procure aconselhamento independente de um profissional certificado da construção civil e/ou engenheiro relativamente à aplicação e instalação, assim como à conformidade com os requisitos de projeto, com os códigos, as leis e os regulamentos aplicáveis e aos padrões de teste. Para uma utilização adequada, verifique as normas locais e os requisitos de projeto aplicáveis em vigor.**

## **Geral**

Os painéis laminados só devem ser utilizados por um profissional com equipamento adequado.

A composição uniforme do material permite processar ambos os lados e a superfície. O processamento dos painéis Trespa® é comparável ao processamento de madeira maciça de alta qualidade. Os painéis Trespa® podem ser processados com a ajuda de ferramentas de carpintaria. A dureza dos painéis Trespa® exige mais das ferramentas do que materiais laminados constituídos por madeira macia. Não se aconselha a utilização de ferramentas metálicas rígidas. Recomendase a utilização de ferramentas com pontas de diamante para grandes volumes. Desta forma garante-se o melhor acabamento e uma maior vida útil do equipamento.

## **Saúde e segurança**

Por favor, note que perigos graves são inerentes ao uso de maquinaria (de carpintaria). Em todos os casos, aderir estritamente às orientações dos fabricantes de máquinas e das recomendações das organizações de segurança e trabalho.

## **Transporte e manuseamento**

Como regra geral, eleve os painéis Trespa® e evite que estes deslizem, mesmo durante o transporte e a montagem.

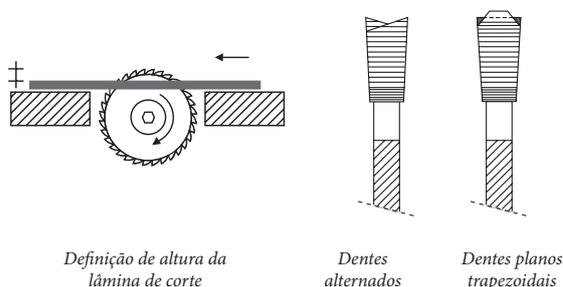
Eis algumas instruções adicionais para Trespa® Meteon® Specular ou outros painéis Trespa® fornecidos com película protectora:

- Não retire a camada protectora durante o procedimento.
- Preferencialmente, o processamento deve ser efectuado com a ajuda de equipamentos controlados por computador.
- Não escreva directamente sobre a película protectora, devendo optar por autocolantes para marcação/codificação.
- A película protectora só deve ser retirada nas zonas em que tenha sido queimada ou derretida.

## Corte

Respeite as seguintes recomendações gerais durante o corte de painéis Trespá® Meteon®.

- Alimentação: 7 - 22 m/min ( $\approx$  23 - 72 pés/min).
- Dentes: Dentes alternados ou dentes planos trapezoidais.
- Posicionamento: Os dentes devem entrar sempre na zona decorativa do painel Trespá®.
- Arestas de corte: Os melhores resultados são obtidos com equipamentos fixos. A utilização de lâminas de corte afiadas é garantia de obtenção de arestas de corte de alta qualidade. Quaisquer rebarbas podem ser eliminadas com a ajuda de lixa ou lima.
- Ângulo de corte: Um ângulo de 45° é garantia de melhor desempenho.
- Utilize calços cobertos com tapetes de borracha para evitar que os painéis Trespá® deslizem, caso a máquina não se encontre equipada com uma bancada móvel e/ou caso esteja a trabalhar com painéis laminados de dupla face.



## Serra circular fixa

A zona decorativa deve encontrar-se sempre virada para cima durante as operações de corte, perfuração e fresamento. Sempre que for necessário colocar um lado decorativo sobre a bancada de trabalho, recomenda-se a utilização de um painel de protecção sobre a mesma.

DIÂMETRO		DENTES	NÚMERO DE ROTAÇÕES	ESPESSURA DA LÂMINA DA SERRA		LÂMINA DA SERRA DEFINIÇÃO DA ALTURA	
MM	POLEGADAS			MM	POLEGADAS	MM	POLEGADAS
300	$\approx$ 12	72	$\approx$ 6.000/min	3,4	$\approx$ 1/8	30	$\approx$ 1 1/4
350	$\approx$ 14	84	$\approx$ 5.000/min	4,0	$\approx$ 3/16	35	$\approx$ 1 3/8
400	$\approx$ 16	96	$\approx$ 4.000/min	4,8	$\approx$ 3/16	40	$\approx$ 1 5/8

## Serra circular móvel

Sempre que for utilizada uma serra circular móvel, o lado não decorativo deve encontrar-se virado para cima.

DIÂMETRO		DENTES	NÚMERO DE ROTAÇÕES	ESPESSURA DA LÂMINA		DEFINIÇÃO DA ALTURA	
MM	POLEGADAS			MM	POLEGADAS	MM	POLEGADAS
150	$\approx$ 6	36	$\approx$ 4.000/min	2,5	$\approx$ 1/8	15	$\approx$ 5/8
200	$\approx$ 8	46	$\approx$ 4.000/min	3,0	$\approx$ 1/8	20	$\approx$ 3/4

## Serra de recorte

Serra de recorte: pontas de carbono, os cantos internos dos recortes devem ser perfurados previamente com um diâmetro de 8 - 10 mm ( $\approx$  5/16 - 3/8 pol). Recomenda-se a utilização de uma lâmina de recorte específica para superfícies decorativas.

## Perfuração

Broca com ponta de carbono ou HSS, ângulo de ataque de 60-80°. Os painéis Trespá® devem ser perfurados com a ajuda de folhas de apoio.



DIÂMETRO		NÚMERO DE ROTAÇÕES	ALIMENTAÇÃO	
MM	POLEGADAS		MM/MIN	POL/MIN
5	≈ 1/4	≈ 3.000/min	60 - 120	≈ 2 - 5
8	≈ 5/16	≈ 2.000/min	40 - 80	≈ 1 1/2 - 3
10	≈ 3/8	≈ 1.500 min	30 - 60	≈ 1 - 2

## Fresamento

### Fresas:

- pontas rectas e oblíquas para criação de arestas e cortes em bisel;
- pontas ocas ou redondas para criação de arestas arredondadas;
- serras circulares com pontas de diamante para criação de ranhuras.

### Material:

- lâminas em metal temperado ou pontas de diamante. A utilização de lâminas afiadas é garantia de criação de arestas de grande qualidade.

### Fresadora manual ou tupa:

DIÂMETRO		NÚMERO DE ROTAÇÕES	VELOCIDADE		ALIMENTAÇÃO	
MM	POLEGADAS		M/S	PÉS/S	M/MIN	PÉS/MIN
20 - 25	≈ 1	≈ 18.000 - 24.000/rmin	20 - 30	≈ 65 - 100	5	≈ 16
125	≈ 5	≈ 6.000 - 9.000/rmin	40 - 60	≈ 130 - 200	5 - 15	≈ 16 - 50

## AVISO LEGAL

Esta é uma impressão realizada por si a partir do website [www.trespa.info](http://www.trespa.info) ("Website"). Ao aceder ao Website e imprimir este documento, o utilizador aceita os Termos de Utilização do Website. Consulte o Website para todas as condições aplicáveis a este documento. O sistema apresentado neste documento poderá não ser adequado para todas as aplicações e jurisdições. Providenciamos dados de teste e informações de certificação apenas para fins informativos. Recomendamos vivamente a todos os utilizadores deste documento que procurem aconselhamento sobre a conformidade com requisitos de design, códigos, leis e regulamentos aplicáveis e normas de teste junto de especialistas independentes. Para uma utilização adequada, verifique as normas locais e os requisitos de projeto aplicáveis. A Trespa não assume qualquer responsabilidade relativamente ao uso deste documento.

Todos os direitos de propriedade intelectual, incluindo direitos de autor e outros direitos relativos ao conteúdo do Website e esta impressão gerada a partir do mesmo (incluindo logótipos, marcas registadas, marcas de serviço, software, bases de dados, áudio, vídeo, texto e fotografias) são propriedade da Trespa e/ou dos seus licenciadores. © Trespa, Meteon, Pura, Pura NFC, Athlon, Izeon, Toplab, Toplab<sup>PLUS</sup>, Toplab<sup>PLUS ALIGN</sup>, Toplab<sup>ECO-FIBRE</sup>, Toplab<sup>VERTICAL</sup>, Toplab<sup>BASE</sup>, Trespa Essentials e Mystic Metallics, Virtun, Volkern são marcas registadas da Trespa.

Todas as declarações orais e escritas, ofertas, orçamentos, vendas, fornecimentos, entregas e/ou acordos e todas as atividades relacionadas da Trespa são regidas pelos Termos e Condições Gerais de Venda da Trespa (Algemene verkoopvoorwaarden Trespa International B.V.), registada junto da Câmara do Comércio (Países Baixos) a 9 de maio de 2023 sob o número 24270677, que se encontram disponíveis para consulta e download no website da Trespa, em [www.trespa.com](http://www.trespa.com).

Todas as declarações orais e escritas, ofertas, orçamentos, vendas, fornecimentos, entregas e/ou acordos e todas as atividades relacionadas da Trespa North America, Ltd. são regidas pelos Termos e Condições Gerais de Venda da Trespa North America, que se encontram disponíveis para consulta e download no website da Trespa, em [www.trespa.com/documentation](http://www.trespa.com/documentation). Mediante pedido, será fornecida gratuitamente uma cópia destas condições gerais de venda. Todos e termos e condições gerais, além das condições acima referidas, são inválidos e não aplicáveis, não obstante tais termos e condições serem referidos em pedidos de ofertas, confirmações de ofertas, material timbrado e/ou outros documentos da contraparte, mesmo que a Trespa não se oponha expressamente a tais termos e condições.