

Ficha técnica

Termolaminados Egger



Descrição do produto

Os termolaminados EGGER são termolaminados decorativos à base de resinas termoendurecíveis. São compostos por várias camadas de papéis prensadas entre elas, tendo uma folha decorativa impregnada de resina melamínica na superfície e uma ou mais folhas de papel impregnadas de resina fenólica no interior.

Descrição: Termolaminados EGGER
 Tipo de material: **HGP** (Pós-formável para utilização Geral Horizontal) de acordo com a norma EN 438-3
 Certificação: **MED** (Diretiva relativa aos Equipamentos Marinhos) para uma espessura nominal de 0,60 e 0,80 mm

Disponibilidade

Os termolaminados EGGER fazem parte da **EGGER Coleção & Serviços** numa espessura nominal de 0,80 mm. Os décors mantidos em stock estão disponíveis a partir de uma folha, de acordo com as listas de entrega específicas a cada país. Os outros décors são produzidos com uma encomenda mínima de 260 m² por décor e sempre por encomenda; consulte a secção "Viabilidade".

Características técnicas

Em conformidade com a norma NF EN 438-3, os termolaminados EGGER clássicos podem ser classificados como termolaminados **HGP** (**H**orizontal **G**eneral-purpose **P**ostforming, ou seja, "Pós-formável para utilização Geral Horizontal"). A classificação HGP confirma a aptidão do termolaminado para as utilizações na horizontal e para a pós-enformação.

Os termolaminados com décors que contêm tintas iridescentes, nacaradas ou metalizadas são classificados como ATP (termolaminado iridescente (A), fino <2 mm (T), pós-formável (P) de acordo com a norma EN 438-8). Os termolaminados com uma textura de superfície brilhante (superfície HG) são classificados como HGS (Stratifié Standard, utilização Geral Horizontal) de acordo com a norma EN 438-3.

Propriedades	Norma de teste	Unidade ou característica	Valor
Resistência da superfície à abrasão*	EN 438-2	Número de rotações (mín.) Ponto inicial	≥150



Propriedades	Norma de teste	Unidade ou característica	Valor
Resistência ao impacto de uma esfera de pequeno diâmetro*	EN 438-2	N (mín.) 1,00 mm ≤ t ≤ 1,20 mm 0,80 mm 0,60 mm 0,40 mm ≤ t ≤ 0,50 mm	≥25 ≥20 ≥15 <15
Resistência aos riscos*	EN 438-2	Grau (mín.) Superfícies lisas Superfícies estruturadas	2 3
Espessura	EN 438-2	mm 1,00 mm < t < 1,20 mm 0,40 mm ≤ t ≤ 1,00 mm	±0,15 ±0,10
Comprimento ¹⁾ e largura ²⁾	EN 438-2	mm	+ 10 / - 0
Planidade ³⁾	EN 438-2	mm/m (máx.)	60
Resistência ao vapor de água	EN 438-2	Grau (mín.)	4
Resistência ao calor seco (160 °C)	EN 438-2	Grau (mín.)	4
Estabilidade dimensional a alta temperatura	EN 438-2	% máx. L ^a T ^b	0,55 1,05
Resistência ao calor húmido (100 °C)	EN 438-2	Grau (mín.)	4
Resistência às manchas	EN 438-2	Grau (mín.) Grupos 1 e 2 Grupo 3	5 4
Estabilidade à luz (lâmpada de arco de xénon)	EN 438-2	Escala de cinzentos	4 a 5
Adequação para a pós-enformação	EN 438-2	mm (raio) L ^a T ^b	≤10 x espessura nominal do termolaminado ≤20 x espessura nominal do termolaminado

* Esta propriedade é importante para a classificação do tipo de material.

¹⁾ A tolerância longitudinal não diz respeito aos termolaminados em rolo.

²⁾ Para saber a tolerância dimensional dos elementos cortados, consulte a Egger.

³⁾ Sob reserva de serem respeitadas as condições de armazenamento recomendadas pela EGGER.

L^a = No sentido do comprimento (sentido do fio) das fibras kraft/papéis do termolaminado (geralmente no sentido mais longo de uma folha inteira de termolaminado).

T^b = No sentido da largura (perpendicular ao sentido do fio) das fibras kraft/papéis do termolaminado.

L^a = Eixo de flexão paralela ao sentido do fio do kraft/papel do termolaminado (geralmente paralela ao sentido de polimento).

T^b = Eixo de flexão perpendicular ao sentido do fio do kraft/papel do termolaminado.

Viabilidade

Consoante a sua espessura, os termolaminados podem ser entregues à folha ou em rolo.

Vista geral das nossas opções de entrega associadas às encomendas:



Opções de termolaminados EGGER	
Intervalo de espessura nominal	0,40; 0,50; 0,60 ¹⁾ ; 0,80 ¹⁾ ; 1,00 e 1,20 mm
Espessura nominal – Entrega à folha	≥0,40 a 1,20 mm
Espessura nominal – Entrega ao rolo	≥0,40 a 0,60 mm
Comprimento máximo – Entrega à folha	5.600 mm; por tranche de 50 mm
Comprimento mínimo – Entrega à folha	800 mm; por tranche de 50 mm
Comprimento do rolo	200 e 400 m
Largura máxima	1.310 mm
Outras larguras	A pedido, por tranche de 10 mm
Diâmetro interior do rolo	150 mm
Quantidade mínima	260 m ²

¹⁾ Certificação MED.

Domínios de aplicação

Os termolaminados EGGER são utilizados na conceção e remodelação de interiores para o revestimento de superfícies de solicitação média a intensa: tampo de trabalho, componentes e frentes de móveis, aparadores, balcões de lojas, portas, balcões de atendimento, arrumação em armazéns, stands, interiores curvos, etc.

As variações de tonalidade são possíveis devido às tolerâncias aquando da produção dos papéis secos utilizados.

Recomendamos prestar especial atenção antes de qualquer justaposição de elementos de produções diferentes. Aquando de um controlo da correspondência do décor ou da textura, admite-se uma pequena diferença entre a prova e a amostra original em conformidade com a norma EN 438.

Devido à produção que difere consoante o produto, podem aparecer igualmente diferenças de cor entre diferentes produtos (por exemplo, painéis de superfícies, termolaminados, orlas) com a mesma combinação de décor/textura. Para uma representação fiel da cor, encomende uma amostra do produto em questão.

Reação ao fogo

Para evitar testes inúteis, os materiais de construção com um comportamento ao fogo conhecido e propriedades de materiais definidas podem ser classificados de acordo com uma classificação convencional (**CWFT** – **C**lassification **w**ithout **f**urther **t**esting). De acordo com a norma EN 438-7, os painéis à base de madeira revestidos com um termolaminado EGGER são classificados como **D-s2,d0** segundo a classificação definida na norma EN13501-1 nas condições descritas na tabela abaixo.

Produto	Descrição do produto	Densidade mínima	Espessura mínima total [mm]	Classificação EN 13501-1
Painéis à base de madeira revestidos com termolaminados	Termolaminado de qualidade não ignífuga respondendo aos requisitos da norma EN 438-3, colado dos dois lados num suporte à base de madeira de qualidade não ignífuga com uma espessura mínima de 12 mm em conformidade com a norma EN 13986, por meio de cola de PVAc ou de um adesivo termoendurecível com uma taxa de aplicação de 60 g/m ² a 120 g/m ² .	Painel de suporte à base de madeira com uma densidade mínima de 600 kg/m ³ Termolaminado com uma densidade mínima de 1,350 kg/m ³	Painel de suporte de 12 mm à base de madeira com um termolaminado ≥0,5 mm colado dos dois lados	D-s2,d0

Certificação MED

Os termolaminados EGGER com uma espessura de 0,60 e 0,80 mm respondem aos requisitos da Diretiva dos Equipamentos Marítimos (Marine Equipment Directive), assim como da Organização Marítima Internacional (International Maritime Organization). A qualidade MED confirmada por um instituto acreditado e identificável pela marca "Wheelmark" impressa no verso permite utilizar o termolaminado na construção naval.

A declaração de conformidade deve ser solicitada à EGGER aquando da encomenda de termolaminados. O número de ordem de fabrico e o número de encomenda são anotados na declaração de conformidade.

Classe de emissão de formaldeído.

Desde 1 de janeiro de 2012, os produtos de construção e decoração possuem um rótulo que indica, de forma simples e legível, o respetivo nível de emissão de poluentes voláteis, numa escala de classificação de A+ (emissões muito baixas) a C (emissões elevadas).

De acordo com o Decreto n.º 2011-321 de 23 de março de 2011, os termolaminados EGGER são classificados como A+

Produto	Rotulagem ambiental*
Termolaminado EGGER	

* Regulamentação francesa Apenas os produtos destinados ao mercado francês estão rotulados.

Manutenção e limpeza

Devido à sua superfície resistente, higiénica e impermeável, os termolaminados EGGER não requerem qualquer manutenção específica. A sua superfície é fácil de limpar, incluindo as texturas de superfície profundas. Atenção: evite os produtos de limpeza sanitários e os produtos de limpeza que contenham elementos abrasivos, pois podem alterar o grau de brilho e causar riscos.

Para mais informações, consulte a ficha "Recomendações de limpeza e utilização das superfícies dos produtos EGGER".

Documentação adicional/Informações do produto

Para qualquer informação adicional, consulte a documentação indicada abaixo:

- "Recomendações de aplicação dos termolaminados"
- "Termolaminados de contrabalanço"
- "Termolaminados com tintas iridescentes"
- "Termolaminados EGGER com película de proteção"
- "Termolaminado EGGER utilizado como quadro branco"
- "Termolaminados EGGER – Resistência aos produtos químicos"
- "Recomendações de limpeza e utilização das superfícies dos produtos EGGER"

MORE FROM WOOD.

Bien plus que du bois



Revisão: 05
Data: 14/02/2023

Nota:
Os dados desta ficha técnica baseiam-se nas nossas experiências e conhecimentos acumulados à data. Estes baseiam-se na experiência prática e nos testes realizados internamente. Devido à evolução contínua das normas e dos documentos jurídicos, determinados parâmetros técnicos podem evoluir. Como tal, o conteúdo desta ficha técnica de dados técnicos não pode servir de garantia das características dos produtos ou da adequação para determinados tipos de utilização. Sob reserva de eventuais alterações técnicas ou erros de impressão.



Responsável: PM – Gestão de produtos para mobiliário e criação/remodelação de interiores

Página 5 de 5