



PANNELLO MDF 4 mm e 6 mm NOBILITATO MELAMINICO UN LATO

Pannello di fibra di legno o MDF (Medium Density Fiberboard) in spessore 4mm e 6mm, nobilitato un lato con decorativi melaminici attraverso un processo di pressatura.

Disponibile FSC su richiesta.

Disponibile idrorepellente su richiesta.

Il retro è fornito grezzo.

Formati standard: 2800x2150mm e 5600x2150mm.

Densità minima del prodotto nobilitato: 900 kg/m³.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO NOBILITATO*

RESISTENZA ALL'ABRASIONE		EN 14323	Stampati Classe 1, Unicolori Classe $\geq$ 3A
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA		EN 14323	$\geq$ Livello 4
RESISTENZA AL GRAFFIO		EN 14323	$\geq$ 1,5N
RESISTENZA ALLE MACCHIE		EN 14323	Gruppi 1 e 2, Classe $\geq$ 4
RESISTENZA ALLA LUCE		EN 14323	$\geq$ 4 scala dei grigi
RESISTENZA ALLA FESSURAZIONE		EN 14323	Classe $\geq$ 3
RESISTENZA AL CALORE SECCO		EN 12722	Classe B
TENDENZA A RITENERE LO SPORCO		UNI 9300	Livello $\geq$ 4
DIFETTI SUPERFICIALI		EN 14323	Punti: $\leq$ 2 mm ² /m ² , Lunghezza: $\leq$ 20 mm ² /m ²
TOLLERANZE DIMENSIONALI	SPESSORE	EN 14323	+/- 0,2 mm**
	LUNGHEZZA E LARGHEZZA	EN 14323	+/- 5 mm
RILASCIO DI FORMALDEIDE		EN ISO 12460-3	$\leq$ 3,5 mg/(m ² h), Classe E1 (EN 13986)
		EN ISO 16516	< 0,1 ppm, Classe E1 (BANZ AT26.11.2018 B2 - E05)
		ASTM E1333-96	< 0,09 ppm (CARB P2 – EPA TSCA Title VI)

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PANNELLO DI FIBRA DI LEGNO

COMPOSIZIONE	Legno	Fibra di legno di specie legnose latifoglie e conifere	79-89%
	Adesivo	Condensazione di urea - formaldeide	7 - 10%
	Additivi	Solfato di ammonio	0,2%
		Paraffina	Tracce
DENSITA'		EN 323	850 – 950 Kg/m3
CONTENUTO DI UMIDITA'		EN 322	4 - 11%
CONTENUTO DI SILICE		EN 3340	< 0,05 %
MODULO DI ELASTICITA'		EN 310	> 3000 N/mm ²
COESIONE INTERNA		EN 319	≥ 0,70 N/mm ²
RESISTENZA A FLESSIONE		EN 310	≥ 27 N/mm ²
RIGONFIAMENTO 24 h		EN 317	≤ 35% (in spessore)



PANNELLO MDF 4 mm e 6 mm NOBILITATO MELAMINICO UN LATO



A RICHIESTA

PANNELLO MDF NOBILITATO IDROREPELENTE

Stesse caratteristiche del pannello standard con le seguenti resistenze all'acqua:

VALORI NOMINALI PER GRUPPO DI SPESSORE		> 2,5 mm ≤ 4 mm	> 4 mm ≤ 6 mm
RIGONFIAMENTO SPESSORE 24 h (in spessore) %	EN 317	< 30	< 18
RIGONFIAMENTO DOPO TEST CICLICO OPZ. 1 %	EN 321	< 40	< 25
RESISTENZA TRAZIONE DOPO TEST CICLICO OPZ. 1 N/mm ²	EN 321	> 0,35	> 0,35

PANNELLO NOBILITATO CERTIFICATO FSC

FSC Mix Credit ICILA-COC-000343



STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Mantenere i manufatti in ambiente areato ed asciutto (umidità relativa dell'aria 35-65%). Non immagazzinare insieme a sostanze facilmente infiammabili. Se esposto direttamente ai raggi del sole il pannello si può degradare. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Per evitare imbarcamenti o macchie di umidità, disporre i pannelli su pallet applicando opportuni distanziali. Le macchine e le attrezzature devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.



PULIZIA E MANUTENZIONE

Le superfici in melamminico sono tra le più resistenti tra quelle utilizzate nel settore del mobile e dell'arredamento. Per la pulizia utilizzare normali prodotti per l'igiene domestica. Si consiglia di evitare l'uso di prodotti spray direttamente sulla superficie che possono lasciare alonature, meglio applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire, quindi risciacquare. Evitare prodotti abrasivi, candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti.

** I valori riportati sul presente documento sono relativi ad una configurazione di prodotto standard. Per prodotti personalizzati rivolgersi all'ufficio commerciale.*

*** I valori nominali di ciascuna finitura sono indicati nella relativa sezione prodotto del sito web Cleaf*
<https://www.cleaf.it/it/prodotti/pannelli/>