

FibraPan® H IGN EZ

DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm		
			10-12	>12-19	>19-22
Densidade (*)	EN 323:1993	kg/m³	840/830	820/810	810/790
Tracção Interna	EN 319:1993	N/mm²	0.80	0.75	0.75
Inchamento em água 24h	EN 317:1993	%	10	8	7
Resistência à Flexão	EN 310:1993	N/mm²	26	24	22
Módulo de elasticidade	EN 310:1993	N/mm²	2500	2400	2300
Teste de Envelhecimento Acelerado (Opção 1). Inchamento depois do Ensaio Cíclico (V313).	EN 321:2001 / EN 317:1993	%	16	15	15
Teste De Envelhecimento Acelerado (Opção 1). Tracção Interna Depois Do Ensaio Cíclico (V313).	EN 321:2001 / EN 319:1993	N/mm²	0,25	0.20	0,15
Tracção Superficial	EN 311:2002	N/mm²	1,2	1,2	1,2
Emissão de formaldeído	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Reação ao fogo	EN 13501-1:2018	Euroclasse	B-s1,d0	B-s1,d0	B-s1,d0
Estabilidade Dimensional Comprimento/Largura	EN 318:2002	%	0.4	0.4	0.4
Estabilidade Dimensional Espessura	EN 318:2002	%	6	6	6
Absorção Superficial (ambas Faces)	EN 382-1:1993	mm	150	150	150
Conteúdo em areia	ISO 3340:1976	% Peso	0.05	0.05	0.05
Humidade	EN 322:1993	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm		
			10-12	>12-19	>19-22
Espessuras	EN 324-1:1993	mm	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.3
Comprimento e Largura	EN 324-1:1993	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm
Esquadria	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2
Precisão de Topos	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Dados orientativos

Estes valores físico-mecânicos cumprem os valores estabelecidos na norma europeia EN 622-5:2009, Tabela 4, Opção 1. - Requisitos dos painéis para utilização geral em ambiente húmido (Tipo MDF.H).

Este produto possui o Certificado de Constância de Desempenho CE emitido pela AENOR – um Organismo Notificado pela Comissão Europeia, de acordo com o Regulamento (UE) N.º 305/2011 relativo aos Produtos de Construção, com o número NB0099-.

Produto com emissão reduzida de formaldeído ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido de acordo com a Norma Europeia EN 717-1:2004 que atende aos requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 622-1:2003.

Produto certificado de acordo com US EPA TSCA Título VI e California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2.

Os relatórios e certificados relativos a este produto estão disponíveis sob pedido.

Recomendações de Manuseio/Armazenamento:

Os painéis devem ser sempre armazenados sob cobertura e sobre uma superfície plana.
As condições ótimas de armazenamento são de 65% de humidade, evitando ambientes mais secos ou mais húmidos.
Em nenhum caso deverá haver contacto direto com a água.
Os tacos devem estar sempre alinhados verticalmente.
Em nenhum caso empilhe mais de 4 alturas.
Se a embalagem for danificada durante o manuseio, deve ser reembalada para a correta conservação do produto.
O não cumprimento das condições de empilhamento indicadas, assim como as mudanças de humidade ou de temperatura nos armazéns ou áreas de transformação, podem causar deformações e curvaturas irreversíveis.

INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DO PRODUTO

A madeira utilizada pela Finsa no fabrico de painéis de fibras (MDF) é uma mistura variável constituída principalmente por madeira de pinho e eucalipto, e no fabrico dos



FibraPan® H IGN EZ

seus painéis de partículas uma mistura variável de madeira, fundamentalmente de pinho e eucalipto, bem como de madeira reciclada, na qual, devido à sua origem heterogênea, não é possível determinar as espécies que a compõem.

Em todo o caso, cumpre com o Regulamento (UE) 995/2010 (EUTR) e com o Regulamento (UE) 2023/1115 (EUDR), aplicável a partir de 1 de janeiro de 2027, e provém de fontes legais, sendo madeira controlada sob os critérios do PEFC e do FSC.

Informação sobre a composição,

Os painéis à base de madeira contêm:

Madeira (várias espécies, principalmente pinho e eucalipto e, se aplicável, madeira reciclada) : 70 – 92 %

Resinas polimerizadas à base de água (UF, MUF, fenólicas, PVA, MDI, biorresinas): 8 – 25 %.

Emulsão de parafinas e outros aditivos : 0.5 – 7.0 %.

CLP: Os painéis à base de madeira não são afetados pelo Regulamento (CE) n.º 1272/2008 relativo à classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas (CLP).

REACH:

Cumprir o Regulamento (UE) 2023/1464, que altera o Anexo XVII do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 do Parlamento Europeu e do Conselho no que respeita ao formaldeído (REACH).

Não contém nenhuma substância considerada SVHC em concentrações superiores a 0,1% em peso/peso, de acordo com a lista do próprio regulamento.

Recomendações de utilização.

A pessoa ou entidade utilizadora/destinatária do produto é obrigada a avaliar os riscos dos trabalhadores que irão processá-los/transformá-los com base nos requisitos legais de segurança e saúde locais, implementando os controlos necessários com o objetivo de proporcionar as medidas preventivas adequadas: ex., movimentação manual de cargas, extração de poeiras em caso de corte/lixagem/maquinação, utilização de equipamentos de proteção individual, etc.

Controlo da exposição / Proteção individual.

Controlo da exposição

Durante o processamento, o principal método de controlo do pó de madeira em suspensão é a extração localizada no ponto de geração. As áreas onde o processamento é realizado devem estar devidamente ventiladas.

Proteção individual.

Durante o processamento será gerado pó de madeira. Recomenda-se:

Utilizar equipamento de proteção respiratória adequado.

Utilizar luvas no seu manuseamento.

Utilizar proteção ocular para evitar a entrada de partículas de pó nos olhos.

Valores Limite de Exposição Profissional (VLE).

De acordo com os limites estabelecidos em Espanha para os processos em que se possa gerar pó de madeira, foi estabelecido um Valor Limite Ambiental - Exposição Diária (VLA-ED) de 2 mg/m³. Este valor representa o limite de concentração de pó no ar calculado para uma jornada de 8 horas.

Este valor está alinhado com a Diretiva (UE) 2019/983 (alteração da Diretiva 2004/37/CE).

Noutros países, deverão ser tidos em conta os limites de aplicação em vigor.