

FICHA TÉCNICA

CANTOS MELAMINIZADOS EGGER



Los cantos melaminizados EGGER son cantos decorativos a base de resinas termo-endurecibles. Están compuestos por varias capas de papel, con una hoja decorativa en superficie. El papel decorativo y las hojas del núcleo están impregnados de resina melamínica.

Campos de aplicación

Concebidos para el recubrimiento de los cantos de los tableros de partículas brutos, MDF o HDF, los cantos melaminizados EGGER ofrecen un acabado adecuado cualquiera que sea el revestimiento decorativo.

Los campos de aplicación son muy variados: armazón y frentes de muebles, encimeras, etc.

Almacenaje / Encolado / Aplicación

ALMACENAJE

Los cantos melaminizados EGGER deben almacenarse planos, en un entorno seco y cerrado (20°C con una humedad relativa del 55 al 65%), en su embalaje original, en posición horizontal sobre palet.

ENCOLADO

Los cantos melaminizados EGGER están lijados y pueden estar preencolados con diversos tipos de cola. Las colas siguientes están disponibles bajo pedido:

- cola termofusible EVA
- cola de dispersión PVAC
- imprimación (cola de dispersión, utilizada únicamente para encolado con cola termofusible EVA)

En principio, los cantos melaminizados EGGER no necesitan imprimación. Sin embargo, para los cantos cuyo espesor esté comprendido entre 0,50 mm y 0,60 mm, recomendamos la utilización de imprimación a fin de mejorar el endurecimiento al principio del encolado.

La contracara del canto <u>no debe</u> estar provista de imprimación si se aplican las colas siguientes: colas de poliuretano, poliamidas, poliolefinas o colas de dispersión PVAC y colas de contacto.

Autor: Gestión de productos Fecha de validación: Junio de 2010



APLICACIÓN

Para evitar problemas de encolado, es necesario realizar el almacenamiento en las mismas condiciones climáticas que todos los materiales utilizados (tablero soporte, cantos). Los cantos melaminizados EGGER pueden encolarse con colas termofusibles convencionales: EVA, poliamidas, poliolefinas, poliuretanos. El encolado en prensas para cantos o el encolado manual requieren la utilización de colas de dispersión PVAC, colas de resinas de condensación y colas de contacto.

Respetar las indicaciones de los fabricantes de cola y de máquinas.

Programa de stock

El programa de stock y los formatos de los cantos melaminizados EGGER figuran en las colecciones ZOOM® e INDUSTRY. Hay otras longitudes de rollo y otros formatos disponibles bajo pedido. Para cualquier fabricación específica, se requiere un mínimo de 260m² por diseño.

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN / NIVEL DE BRILLO

Estructura de superficie		Resultado		
Nombre del acabado	Referencia del acabado	Resistencia a la rayadura (valor) según la norma EN 438-2 :2005	Brillo (puntos) 60° Dr.Lange	
Poros madera	ST1	3	12 ± 3	
Perla	ST2	3	12 ± 3	
Mate	ST9	3	6 ± 3	
Soft	ST15	3	15 ± 2	
Madera	ST24	3	18 ± 3	
Semi-mate	SM	2	10 ± 3	

Los grados de brillo mencionados con valores de referencia sujetos a tolerancias según el tipo de diseño y de superficie. Hay otras estructuras disponibles bajo pedido.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Propiedad	Evaluación	Unidad	Resultado	Norma
Resistencia al desgaste de superficie	Resistencia a la abrasión	Giros	≤ 50	EN 438-2 :2005
Resistencia al vapor	Aspecto	Grado	≥ 4	EN 438-2 :2005
Resistencia a las manchas del grupo 1 y 2	Aspecto	Grado	5	EN 438-2 :2005
Resistencia a las manchas del grupo 3	Aspecto	Grado	4	EN 438-2 :2005
Resistencia a la luz (lámpara de arco de xenón)	Contraste	Grado de la escala de grises	4 a 5	EN 438-2 :2005

Autor: Gestión de productos Fecha de validación: Junio de 2010

MORE FROM WOOD.



FORMATOS / TOLERANCIAS

Espesor de los cantos [mm]	Tolerancia en espesor [mm]	Anchura del canto [mm]		Longitud del rollo [m]
0,30 a 0,60	≤ 0,50 ± 0,05 ≥ 0,50 ± 0,10	de 17 a 25, 27, 28, 30, 32, 35, 40, 42, 45, 52, 55, 65, 96, 110, y 116	± 0,05	50, 100, 200, 300 y 400

ENCOLADO / DIÁMETRO / LONGITUD DE LOS ROLLOS

Encolado	Diámetro del núcleo del rollo [mm]		Longitud del rollo
	120*	150	[m]
Lijado	-	•	50, 100, 200, 300 y 400
Imprimación	•	•	50, 100, 200, 300 y 400
Cola de dispersión PVAC	•	•	50, 100, 200, 300 y 400
Cola termofusible EVA	•	•	50, 100, y 200

^{*} Diámetro estándar del núcleo del rollo para cantos pre-encolados

Los datos de esta ficha se basan en nuestra experiencia y conocimiento actuales. Se indican a título informativo y no pueden ser utilizados como garantía de las características de los productos o de la aptitud para determinados tipos de utilización. Nuestras condiciones generales de venta son igualmente de aplicación a este producto.