

FICHA TÉCNICA

Orlas termoplásticas PMMA EGGER

As orlas termoplásticas PMMA EGGER estão concebidas para o revestimento decorativo dos topos de qualquer tipo de painéis derivados da madeira e têm uma função simultaneamente de proteção e design. A contraface da orla apresenta um primário universal.



Áreas de aplicação

As orlas termoplásticas PMMA EGGER são utilizadas para o revestimento dos topos dos produtos derivados da madeira, tais como os painéis de partículas em bruto, painéis MDF e HDF e painéis alveolares. São o acabamento adequado para todos os revestimentos decorativos. As áreas de aplicação são muito variadas: móveis de cozinha, casas de banho, escritórios, quartos, salas de estar e quartos de criança, mas também criação de stands e armazéns. Além destes domínios de aplicação, as orlas termoplásticas ABS EGGER são igualmente indicadas para o revestimento das formas mais variadas (convexas, côncavas, etc.).

Material

As orlas PMMA (polimetacrilato de metilo) são orlas acrílicas de alta qualidade. Distinguem-se pelo seu efeito de profundidade e de transparência, superior ao do vidro. Contrariamente às outras orlas termoplásticas, a impressão do décor é feita na parte posterior da orla, tomando a junta de revestimento muito discreta e o décor resistente às operações de chanfragem tanto nas arestas como nos ângulos (sem efeito de moldura).

Por natureza, as orlas PMMA são particularmente resistentes aos riscos e às marcas de impactos. A sua aplicação é idêntica à das outras orlas termoplásticas.

Dados técnicos

Características	Unidade	Valor	Norma
Resistência à luz no interior	Escala de azuis	> nível 7	EN 438-2, controlo em conformidade com a norma EN ISO 4892-2
Dureza à esfera	N/mm ²	>70	ISO 2039-1
Dureza Shore D	-	80	ISO 868
Resistência ao impacto entalhado a 23 °C	kJ/m ²	7-8	ISO 179/2C
Resistência ao impacto não entalhado a 23 °C	kJ/m ²	70	ISO 179/2D
Ponto de amolecimento Vicat	[°C]	<100°C	ISO 306, método B50
Resistência química	-	1B*	DIN 68861
Retração (1 h a 80°C)	%	<1,0	
Carga estática	-	baixa	-

* A resistência aos solventes e ao álcool é limitada; consulte a secção Limpeza e propriedades químicas.

Características de maquinagem

Maquinagem	
Corte	Boa
Sentido de fresagem*	Sentido direto/sentido contrário*
Desbaste	Boa
Fresagem dos riscos	Boa
Afloramento	Boa
Raspagem	Boa
Lustragem	Boa
Colagem	Podem ser utilizadas todas as colas termofusíveis habituais para orlas
Polimento	Muito boa
Tendência para o branqueamento na dobragem	Média
Compatibilidade com centros de maquinagem	Boa

* O sentido contrário é recomendado para todas as orlas termoplásticas.

Tolerâncias

Tolerância em largura

Largura (mm)	Tolerância [mm]
12-54	±0,45

Tolerância em espessura

Espessura [mm]	Tolerância [mm]
0-1,0	+0,10 / -0,10
1,1-2,0	+0,10 / -0,20
2,1-3,0	+0,15 / -0,25

Tolerância ao pré-esforço

Espessura [mm]	Largura até 30 mm	Largura a partir de 30 mm
0-1,0	0,00-0,40	0,00-0,50
1,1-3,0	0,00-0,30	0,00-0,40

Paralelismo

Espessura [mm]	Desvio máx. [mm]
0-2,0	0,10
2,1-3,0	0,15

Deformação longitudinal

Espessura [mm]	Deformação máxima para 1 m de comprimento [mm]
0-3,0	3,0

Gestão da qualidade ISO 9001

Codificação: TD PMMA PT

Revisão: 00

Data: 15/12/2016

Página: 3 de 3

Armazenamento

As orlas termoplásticas PMMA EGGER resistem à oxidação, pelo que podem ser armazenadas à temperatura ambiente (20 a 25°C) e num local abrigado das intempéries e do sol durante períodos de tempo quase ilimitados.

Limpeza

As orlas termoplásticas PMMA EGGER podem ser limpas sem qualquer problema com os produtos de limpeza habituais para os materiais plásticos. Desaconselha-se vivamente utilizar substâncias que contenham solventes ou álcool (por exemplo, agentes separadores e antiestáticos, refrigerantes, detergentes), uma vez que estes podem danificar a superfície das orlas.

Tratamento dos resíduos

As aparas das orlas termoplásticas PMMA EGGER podem ser eliminadas com os resíduos remanescentes. Se as aparas forem recuperadas por uma empresa de recolha, de uma maneira geral, são admitidos os produtos derivados da madeira que apresentam uma baixa proporção de orlas. A taxa máxima de orlas plásticas e outras substâncias parasitas deve ser acordada com a empresa de recolha. Em princípio, a eliminação por incineração das orlas plásticas é igualmente possível e mesmo interessante devido ao alto valor calorífico do material. Não há a recear qualquer emissão de compostos clorados. As aparas de orlas termoplásticas PMMA EGGER podem ser queimadas com os restos de aparas nas instalações autorizadas. Desta forma, os painéis de partículas em bruto com orlas termoplásticas ABS danificadas podem ser eliminados sem triagem prévia.

Para a aplicação das orlas termoplásticas PMMA EGGER, consulte os nossos conselhos de aplicação.

Nota sobre o carácter provisório do conteúdo:

A presente ficha técnica foi elaborada cuidadosamente com base nos nossos conhecimentos à data. As informações aqui apresentadas baseiam-se na experiência prática, assim como nos testes realizados internamente. As mesmas correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos. Têm um carácter informativo e não servem, em caso algum de garantia, de características específicas do produto ou da sua adequação para aplicações precisas. Sob reserva de gralhas, erros de impressão ou de normas. Devido à evolução contínua das orlas termoplásticas EGGER, assim como às modificações implementadas ao nível das normas e de outros documentos jurídicos, determinados parâmetros de maquinaria podem evoluir. Por estes motivos, o conteúdo da presente ficha não pode ser utilizado como manual de utilização nem servir de documento com valor jurídico. As nossas condições gerais de venda aplicam-se a este produto.